



Polska

Zwiększamy wartość.  
Inspirujemy zaufanie.

## Kwalifikowanie Technologii Spawania (WPQR)

### Wyzwania biznesowe

Producenci wyrobów spawanych ponoszą odpowiedzialność za nadawane im właściwości użytkowe.

Wymagania stawiane wyrobom spawanym są regulowane prawnie na mocy:

- Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady PED 2014/68/EU w przypadku urządzeń ciśnieniowych,
- Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr CPR 305/2011 w przypadku wyrobów budowlanych
- norm zharmonizowanych podających warunki techniczne.

Spełnienie wymagań co do wyrobów spawanych obowiązuje również w tzw. obszarach dobrowolnych, adekwatnie do przeznaczenia wyrobu (np. norma PN-EN 15085 obowiązująca w branży kolejowej w przypadku spawania pojazdów szynowych i ich części składowych).

Spawanie, jako proces specjalny podlega walidacji mającej na celu sprawdzenie wyników procesu przed jego wdrożeniem do produkcji.

### Kwalifikowanie Technologii

Walidację procesu spawania wykonuje się m.in. poprzez przeprowadzenie procedury kwalifikowania technologii spawania (WPQR – ang. Welding Procedure Qualification Record).

Polega ona najczęściej na wykonaniu i następnym badaniu złączy próbnych przy zastosowaniu określonych zmiennych procesu spawania. Warunki i zakres kwalifikowania technologii definiują odpowiednie normy.

W ramach naszych usług oferujemy certyfikację procesów spawania / zgrzewania / lutowania w oparciu o normy / przepisy tj. m.in:

- Normy serii PN-EN ISO 15614 dotyczące badania technologii spawania / zgrzewania
- Normę PN-EN ISO 15613 dotyczącą badania przedprodukcyjnego spawania / zgrzewania
- Normę PN-EN ISO 14555 dotyczącą zgrzewania kotłków metalowych
- Normę PN-EN ISO 17660 dotyczącą spawania / zgrzewania stali zbrojeniowej
- Normę PN-EN ISO 13134 dotyczącą lutowania twardego
- Normę PN-EN ISO 11970 dotyczącą spawania odlewów staliwnych.

Dodatkowo:

- jako jednostka notyfikowana potwierdzamy zgodność procedur spajania z wymaganiami Załącznika 1 (pkt 3.1.2) Dyrektywy Ciśnieniowej 2014/68/EU
- jako niezależna organizacja ekspercka, na życzenie Klienta analizujemy i kwalifikujemy technologie pod kątem innych przepisów technicznych jak np. AD 2000-Merkblatt HP2/1, ASME BPVC Sec. IX etc.

### Dlaczego warto wybrać TÜV SÜD?

TÜV SÜD Polska to jednostka notyfikowana działająca na rynku międzynarodowym. Jako jednostka certyfikująca i niezależna organizacja ekspercka oferujemy wsparcie w całym procesie kwalifikowania technologii począwszy od weryfikacji wymagań norm przedmiotowych, poprzez realizację nadzoru nad wykonaniem / badaniem złączy próbnych po udokumentowanie procedury kwalifikowania technologii (WPQR).