



Polska

Zwiększamy wartość.
Inspirujemy zaufanie.

Certyfikacja PN-EN 15085

Spawanie pojazdów szynowych
i ich części składowych

Wyzwania biznesowe

Zapewnienie jakości i zgodności w obszarze procesów spawalniczych przy produkcji pojazdów szynowych lub ich części, wpływa na bezpieczeństwo konstrukcji, co przekłada się bezpośrednio na bezpieczeństwo pasażerów. Jasno i efektywnie zapisane wymagania jakościowe mają decydujący wpływ na właściwości wyrobu oraz koszty jego wytworzenia.

Norma PN-EN 15085

Norma przeznaczona jest do wdrożenia i stosowania zarówno dla wytwórców pojazdów szynowych i ich części składowych stosujących procesy spawalnicze, organizacji świadczących usługi spawalnicze dla kolejnictwa, firm prowadzących remonty oraz dystrybutorów pojazdów szynowych i ich części.

W ramach procesu certyfikacji wyróżniane są 4 poziomy oceny w zależności od stopnia odpowiedzialności:

- CL1 dotyczy wykonawców najbardziej odpowiedzialnych części,
- CL2 dotyczy wykonawców mniej odpowiedzialnych części,
- CL3 jest wystarczający w przypadku spawania części drugorzędnych,
- CL4 przeznaczony jest dla firm zajmujących się konstruowaniem, zakupami i montażem części.

Certyfikacja PN-EN 15085

Audyt certyfikujący przeprowadzony według powyższej normy europejskiej, przez Audytorów TÜV SÜD potwierdza spełnienie wymagań jakościowych dotyczących procesów spawalniczych wg normy PN-EN ISO 3834 w tym posiadanie kompetentnego nadzoru spawalniczego, stosowanie kwalifikowanych technologii spawania, posiadanie certyfikowanego personelu spawalniczego (spawacze / operatorzy) oraz spełnienie dodatkowych wymagań dotyczących spawania pojazdów szynowych (PN-EN 15085).

Dlaczego warto wybrać TÜV SÜD?

TÜV SÜD Polska posiada wieloletnie doświadczenie w zakresie prowadzenia certyfikacji na zgodność z wymaganiami normy PN-EN 15085-2. Jednostka certyfikująca TÜV SÜD Polska posiada akredytację Polskiego Centrum Akredytacji Nr AC 161, jest również członkiem komitetu **ECWRV** (European Committee for Welding of Railway Vehicles) tzn. certyfikaty po pozytywnym zakończeniu procesu certyfikacji umieszczane są w bazie Online-Register EN 15085 (www.en15085.net).

