

wydanie 01
obowiązuje od 01.04.2022




Strona
1 z 12

Program certyfikacji
PR9606
Program certyfikacji personelu
wykonującego połączenia nierozłączne



Polska

PR9606
Program certyfikacji personelu
wykonującego połączenia nierozłączne

	data	nazwisko/stanowisko	podpis (tylko w wersji papierowej)
opracował	01.04.2022	Anna Klakus OZO PR9606	
sprawdził	01.04.2022	Michał Urbański Ekspert PR9606	
zatwierdził	01.04.2022	Artur Labus DCC	



SPIS TREŚCI

1	WŁAŚCICIEL PROGRAMU	3
2	ZAKRES PROGRAMU	3
3	TERMINY I SKRÓTY	4
4	DOKUMENTY ODNIESIENIA	4
5	ZAKRES CERTYFIKACJI	5
6	BEZSTRONNOŚĆ, POUFNOŚĆ I OCHRONA DANYCH OSOBOWYCH	5
7	WYMAGANIA DLA KANDYDATÓW	6
8	PROCES CERTYFIKACJI	6
9	EGZAMIN KWALIFIKACYJNY	7
10	OCENA I WYNIK EGZAMINU KWALIFIKACYJNEGO	8
11	EGZAMIN POPRAWKOWY	9
12	DECYZJA O UDZIELENIU CERTYFIKACJI	9
13	WYDANIE CERTYFIKATÓW, WAŻNOŚĆ CERTYFIKATÓW I NADZÓR NAD UDZIELONĄ CERTYFIKACJĄ	9
14	ZAWIESZENIE CERTYFIKACJI	11
15	WZNOWIENIE CERTYFIKACJI PO ZAWIESZENIU	11
16	COFANIĘCIE CERTYFIKACJI	11
17	OGRANICZENIE ZAKRESU CERTYFIKACJI	11
18	PRZEDŁUŻENIE CERTYFIKACJI	12
19	ODWOŁANIA I SKARGI	12
20	PRAWO DO UŻYTKOWANIA CERTYFIKATU I ZNAKU CERTYFIKACJI	12



1 WŁAŚCICIEL PROGRAMU

Właścicielem programu jest Centrum Certyfikacji TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.

TÜV SÜD jest jedną z największych międzynarodowych organizacji usług technicznych na świecie. Wraz z rozwojem przemysłu TÜV SÜD tworzył procedury kontrolne dla coraz to nowych dziedzin przemysłu, wyznaczając tym samym uznane powszechnie standardy bezpieczeństwa i jakości.

TÜV SÜD Polska Sp. z o.o. działa na rynku od 1998 roku jako jeden z wielu oddziałów TÜV SÜD na świecie. Należymy do międzynarodowego koncernu TÜV SÜD AG, który od ponad 150 lat chroni ludzi, środowisko i własność przed niekorzystnymi skutkami technologii, realizując kompleksowe usługi dla wielu sektorów gospodarki.

W 2011 roku Centrum Certyfikacji TÜV SÜD Polska Sp. z o.o. uzyskało po raz pierwszy akredytację Polskiego Centrum Akredytacji jako jednostka certyfikująca wyroby oraz jednostka weryfikująca roczne raporty dotyczące emisji gazów cieplarnianych. Od 2020 roku Centrum Certyfikacji zostało akredytowane jako Jednostka Certyfikująca Personel.

Działania Centrum Certyfikacji TÜV SÜD Polska Sp. z o.o. pozwalają skutecznie połączyć korzyści płynące ze znajomości rynku lokalnego z wiedzą i wieloletnim doświadczeniem pochodzącym z całego świata. Dzieląc się nim, auditorzy, eksperci i rzeczoznawcy TÜV SÜD Polska Sp. z o.o. przyczyniają się do poprawy funkcjonowania przedsiębiorstw.

2 ZAKRES PROGRAMU

Zakres programu PR9606 przedstawia zasady dotyczące prowadzenia procesu certyfikacji personelu wykonującego połączenia nierozłączne. W skład tego procesu wchodzi działania związane z wnioskowaniem o certyfikację, oceną wniosku, oceną kompetencji, umiejętności praktycznych, wydaniem decyzji o certyfikacji i szeroko rozumiany nadzór nad certyfikacją związany z jej odnawianiem, rozszerzeniem zakresu, zawieszeniem i cofnięciem.

Centrum Certyfikacji TÜV SÜD Polska Sp. z o.o. prowadzi certyfikację personelu wykonującego połączenia nierozłączne w oparciu o niniejszy program certyfikacji, zapisy norm zgodnie z odpowiednim dokumentem odniesienia i wymaganiami normy PN-EN ISO/IEC 17024:2012 Ocena zgodności. Ogólne wymagania dotyczące jednostek certyfikujących osoby. Jednostka Certyfikująca Personel wprowadziła, utrzymuje i zarządza systemem certyfikacji osób poprzez stosowanie ww. norm oraz wdrożonego Systemu Zarządzania.

Celem niniejszego dokumentu jest przedstawienie warunków i wymagań prowadzenia certyfikacji personelu wykonującego połączenia nierozłączne, obowiązujących w Centrum Certyfikacji TÜV SÜD Polska Sp. z o.o. Program certyfikacji jest skierowany do wszystkich wnioskujących, kandydatów oraz certyfikowanych osób zgodnie z odpowiednim dokumentem odniesienia.

Każda osoba zainteresowana uzyskaniem dodatkowych informacji lub wyjaśnień, odnośnie programu certyfikacji oraz systemu certyfikacji Jednostki Certyfikującej Personel, proszona jest o kontakt z Centrum Certyfikacji TÜV SÜD Polska Sp. z o.o. Jednostka Certyfikująca Personel deklaruje, że wszelkie informacje będą udzielane w sposób rzetelny i niewprowadzający w błąd.



3 TERMINY I SKRÓTY

W tekście niniejszego programu oraz w związanych z nim dokumentach stosuje się następujące skróty:

TSP	- TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.
CC	- Centrum Certyfikacji TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.
JCP	- Jednostka Certyfikująca Personel TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.
Wnioskujący	- Osoba, wnioskująca o certyfikację.
Kandydat	- Osoba, która ubiega się o kwalifikację i certyfikację, wykonująca połączenia nierozłączne, spełniająca wymagania kryterialne.
Upoważniony przedstawiciel	- Osoba spełniająca wymagania kwalifikacyjne JCP, upoważniona do reprezentowania wnioskującego, pracodawcy.
Dokument odniesienia	- Dokument, akt prawny lub norma, stanowiący podstawę procesu certyfikacji
Egzaminator	- Osoba spełniająca wymagania kwalifikacyjne JCP, upoważniona do przeprowadzania, nadzorowania i oceny egzaminów kwalifikacyjnych.
Osoba nadzorująca	- Osoba spełniająca wymagania kwalifikacyjne JCP, upoważniona do przeprowadzania i nadzorowania egzaminów kwalifikacyjnych.
Spajanie	- łączenie nierozłączne materiałów, obejmujące procesy: spawania, zgrzewania, lutowania i klejenia.

4 DOKUMENTY ODNIESIENIA

Niniejszy program może zawierać datowane lub niedatowane normy lub preferowane dokumenty. Przy wskazaniach niedatowanych obowiązuje ostatnie wydanie normy lub dokumentu.

- DACP-01 Akredytacja jednostek certyfikujących osoby.
- PN-EN ISO/IEC 17024:2012 Ocena zgodności. Ogólne wymagania dotyczące jednostek certyfikujących osoby.
- Rozporządzenie Ministra Rozwoju z dnia 11 lipca 2016 r. w sprawie wymagań dla urzędzeń ciśnieniowych i zespołów urzędzeń ciśnieniowych, (Dz. U. Nr 38, poz. 4).
- Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/68/UE z dnia 15 maja 2014 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do udostępniania na rynku urzędzeń ciśnieniowych, (Załącznik I, p.3.1.2).
- PN-EN ISO 9606-1:2017-10 Egzamin kwalifikacyjny spawaczy. Spawanie. Część 1: Stale.
- PN-EN ISO 9606-2:2007 Egzamin kwalifikacyjny spawaczy. Spawanie. Część 2: Aluminium i stopy aluminium.
- PN-EN ISO 14732:2014-01 Personel spawalniczy. Egzaminowanie operatorów spawania oraz nastawiaczy zgrzewania dla zmechanizowanego i automatycznego spawania/zgrzewania metali.
- PN-EN ISO 13585:2012 Lutowanie twarde. Kwalifikowanie lutowaczy i operatorów lutowania twardego.

wydanie 01
obowiązuje od 01.04.2022

Strona
5 z 12

Program certyfikacji
PR9606
Program certyfikacji personelu
wykonującego połączenia nierozłączne



- PN-EN 13067:2021-02 Personel spawający i zgrzewający tworzywa sztuczne. Egzamin kwalifikacyjny spawaczy i zgrzewaczy. Spawane i zgrzewane połączenia z tworzyw termoplastycznych.

5 ZAKRES CERTYFIKACJI / ZATWIERDZANIA

Zakres certyfikacji personelu wykonującego połączenia nierozłączne prowadzony jest w metodach spajania ujętych w odpowiednim dokumencie odniesienia oraz Załączniku PR9606-Z02.

JCP oferuje zatwierdzenie personelu do wykonywania połączeń nierozłącznych na urządzeniach ciśnieniowych wg 2014/68/UE kategorii II, III i IV:

- Egzaminowanie spawaczy stali wg PN-EN ISO 9606-1
- Egzaminowanie spawaczy aluminium wg PN-EN ISO 9606-2
- Egzaminowanie lutowaczy PN-EN ISO 13585

Uprawnianie personelu wykonującego połączenia nierozłączne urządzeń ciśnieniowych zgodnie z Dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/68/UE (PED) jest prowadzone zgodnie z wymaganiami określonymi w niniejszym programie. Wnioskujący o zatwierdzenie zaznacza w treści wniosku, iż ubiega się o zatwierdzenie zgodnie z postanowieniami dyrektywy 2014/68/UE (PED). Postępowanie w celu uzyskania zatwierdzenia obejmuje proces certyfikacji zgodnie z pkt. 8 niniejszego programu, a warunkiem koniecznym jest dodatkowo uzyskanie pozytywnego wyniku z egzaminu teoretycznego obejmującego swoim zakresem zagadnienia związane z dyrektywą PED. W przypadku, gdy kandydat ubiega się o wydanie zatwierdzenia, kandydat jest zobowiązany do przystąpienia do egzaminu z dyrektywy PED tylko przy pierwszym wnioskowanym zakresie.

6 BEZSTRONNOŚĆ, POUFNOŚĆ I OCHRONA DANYCH OSOBOWYCH

Centrum Certyfikacji TÜV SÜD Polska Sp. z o.o. ustanowiła, wdrożyła i utrzymuje Politykę bezstronności. W prowadzonych przez siebie działaniach odnoszących się do procesów certyfikacyjnych przestrzega wynikających z niej zasad, nie pozwalając by naciski komercyjne, finansowe i inne zagrażały jej bezstronności. TÜV SÜD Polska Sp. z o.o. działa zgodnie z Kodeksem Etycznym TÜV SÜD AG. Bezstronne działanie Centrum Certyfikacji zapewnia również Rada Programowa, która jest jednym z mechanizmów chroniących bezstronność oraz jest wolna od wszelkich komercyjnych, finansowych i innych nacisków, które mogłyby wpłynąć na jej decyzję.

JCP zobowiązuje się do zachowania bezstronności w działalności certyfikacyjnej wobec Wnioskujących, kandydatów, certyfikowanych osób oraz w pozostałych obszarach działań TÜV SÜD Polska na każdym etapie procesu certyfikacji. JCP deklaruje, że w ramach prowadzonej działalności nie będzie dyskryminować nikogo bez względu na płeć, poglądy religijne lub polityczne, orientację seksualną, pochodzenie społeczne i zawodowe. Każdy Kandydat, który spełnia wymagania programu PR9606 ma prawo do ubiegania się o certyfikację w JCP.

Personel JCP i każdy zaangażowany w proces oceny jest zobowiązany do zachowania poufności odnośnie wszystkich informacji pozyskanych w ramach procesu certyfikacji personelu wykonującego połączenia nierozłączne. Pozyskane w ramach tego procesu informacje, a zwłaszcza dane wrażliwe, zgodnie z rozporządzeniem o ochronie danych osobowych (RODO) są tajne. JCP zapewnia, że nie będzie udostępniać informacji uzyskanych podczas procesu certyfikacji bez pisemnej zgody wnioskującego, kandydata lub osoby certyfikowanej.

Wyjątkiem od powyższych wymagań są sytuacje, w których ujawnienia takich informacji odnoszą się do wymagań prawnych.

Po ujawnieniu informacji pozyskanych w ramach procesu certyfikacji personelu wykonującego połączenia nierozłączne, a wynikających z wymagań prawnych, osoba, której informacje zostały przekazane zostanie o tym powiadomiona pisemnie.

Podstawą rozpoczęcia procesu certyfikacji jest dobrowolne podanie danych osobowych. Zakres wymaganych przez JCP danych osobowych jest określony we wniosku o certyfikację. Każdy wnioskujący, kandydat oraz certyfikowana osoba, która dobrowolnie podaje swoje dane osobowe, ma prawo dostępu do treści swoich danych oraz ich poprawiania. JCP deklaruje, że dane osobowe wnioskujących, kandydatów oraz certyfikowanych osób są:

- przetwarzane w celu oceny kompetencji personelu wykonującego połączenia nierozłączne,
- niepoddawane dalszemu przetwarzaniu niezgodnemu z celem wskazanym powyżej,
- niezbędne w stosunku do celu, w jakim są przetwarzane,
- przechowywane w sposób uniemożliwiający dostęp osób nieupoważnionych przez JCP,
- przechowywane przez co najmniej jeden pełen cykl certyfikacji plus jednaście lat po zakończeniu cyklu certyfikacji,
- niszczone w sposób zapewniający zachowanie poufności zawartych informacji.

7 WYMAGANIA DLA KANDYDATÓW

Kandydat ubiegający się o certyfikację / zatwierdzenie powinien spełnić następujące kryteria wstępne:

- być pełnoletni,
- przedstawić zaświadczenie o ukończeniu szkolenia i/lub doświadczenia praktycznego z zakresu wykonywania połączeń nierozłącznych w danym zakresie certyfikacji, zgodnie z wymaganiami niniejszego programu,
- przedstawić oświadczenie lekarskie, dotyczące braku przeciwwskazań do wykonywania połączeń nierozłącznych,
- przedstawić potwierdzenie dokonania wpłaty (dotyczy osób prywatnych),
- prawidłowo wypełnić wniosek o certyfikację,
- podpisać umowę o certyfikację.

8 PROCES CERTYFIKACJI

Proces certyfikacji rozpoczyna się poprzez przesłanie wypełnionego i podpisanego wniosku przez Wnioskującego. Podpisy złożone na wniosku są jednocześnie potwierdzeniem wyrażenia zgody na przetwarzanie danych osobowych niezbędnych do realizacji procesu certyfikacji. Do wniosku należy dołączyć wszystkie załączniki wymagane we wniosku w zakresie mającym zastosowanie, w tym podpisaną (najpóźniej

w dniu egzaminu) Umowę o certyfikację. Podpisanie umowy świadczy o akceptacji wszystkich wymagań programu certyfikacji oraz jest warunkiem rozpoczęcia procesu certyfikacji.

Wszystkie niezbędne formularze dostępne są w na stronie internetowej www.tuvsud.com/pl-pl.

Istnieje możliwość przesłania niezbędnych formularzy w formie elektronicznej.

Złożony wniosek jest rozpatrywany w zakresie jego kompletności oraz poprawności. W przypadku negatywnego przeglądu wniosku, JCP informuje osobę wnioskującą lub upoważnioną do kontaktu o zaistniałej sytuacji i informuje o terminie uzupełnienia danych. Nieuzupełnienie wniosku o certyfikację w wyznaczonym terminie skutkuje przerwaniem procesu.

Jeśli wnioskowany przedmiot certyfikacji jest objęty niniejszym programem, JCP rozpoczyna proces certyfikacji.

JCP wdrożyła metodę oceny poprzez egzamin kwalifikacyjny (teoretyczny i praktyczny).

9 EGZAMIN KWALIFIKACYJNY

Egzamin kwalifikacyjny

Egzaminy są prowadzone, nadzorowane i oceniane przez upoważnionych egzaminatorów JCP. Egzaminy (każda z jego części) mogą być nadzorowane także przez osoby nadzorujące egzamin, za ich pracę odpowiedzialność bierze egzaminator.

Egzaminator nie może egzaminować kandydatów, wobec których istnieje prawdopodobieństwo wystąpienia konfliktu interesów zgodnie z Polityką bezstronności TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.

Egzamin kwalifikacyjny składa się z:

- egzaminu z wiedzy teoretycznej (zgodnie z odpowiednim dokumentem odniesienia),
- egzaminu praktycznego.

Kandydat przystępujący do egzaminu musi okazać egzaminatorowi lub osobie nadzorującej ważny dokument ze zdjęciem (dowód osobisty, paszport lub prawo jazdy), w celu potwierdzenia jego tożsamości.

Egzaminy kwalifikacyjne, w ramach procesu certyfikacji personelu wykonującego połączenia nierozłączne realizowane są w pomieszczeniach egzaminacyjnych oraz przy użyciu wyposażenia i zasobów zakładów wytwórczych i ośrodków współpracujących z JCP, po uprzednim potwierdzeniu spełnienia przez nich wymagań.

Egzamin teoretyczny

Egzamin z wiedzy teoretycznej prowadzony jest w formie pisemnego egzaminu testowego.

Dopuszcza się przeprowadzenie ustnego egzaminu teoretycznego z wiedzy funkcjonalnej / zawodowej, w przypadku, gdy dokumentem odniesienia jest norma PN-EN ISO 14732.

Podczas egzaminu teoretycznego kandydat nie może posiadać materiałów pomocniczych oraz korzystać z telefonów komórkowych.

Kandydat nie przestrzegający zasad przebiegu egzaminu, nie stosujący się do poleceń egzaminatora lub posługujący się wyposażeniem lub materiałami, które mogą sugerować zachowanie nieetyczne w trakcie egzaminu, lub który pomaga w sposób nieetyczny innym kandydatom w trakcie egzaminu, może zostać

wydanie 01
obowiązuje od 01.04.2022

Strona
8 z 12

Program certyfikacji
PR9606
Program certyfikacji personelu
wykonującego połączenia nierozłączne



decyzją egzaminatora wykluczony z dalszego udziału w egzaminie. W takim przypadku powtórny egzamin Kandydat może zdawać nie wcześniej niż po upływie 6 miesięcy od daty egzaminu, lecz nie później niż 12 miesięcy od daty złożenia wniosku o certyfikację.

Zestawy pytań egzaminacyjnych wybierane są ze zbioru pytań opracowanych, aktualizowanych i zatwierdzonych przez JCP i obowiązujących w dniu przeprowadzenia egzaminu i do dnia egzaminu pozostają tajne dla uczestników egzaminu.

Czas potrzebny na udzielenie odpowiedzi jest określony na zestawie pytań, w zależności od odpowiedniego dokumentu odniesienia, został opisany w Załączniku PR9606-Z02 do niniejszego Programu certyfikacji.

Egzamin praktyczny

Egzamin praktyczny polega na sprawdzeniu manualnych umiejętności personelu wykonującego połączenia nierozłączne do wykonania prawidłowego złącza, spełniającego odpowiednie kryteria akceptacji zgodnie z odpowiednim dokumentem odniesienia.

Egzamin prowadzony jest pod nadzorem egzaminatora i/lub w obecności osoby nadzorującej egzamin.

Przed rozpoczęciem egzaminu, egzaminator sprawdza prawidłowość przygotowania stanowiska do spajania, wyposażenie, szczegóły przygotowania złączy próbnych zgodnie z instrukcją technologiczną procesu spajania.

Ilość i wymiary złączy próbnych zależą od kryteriów wymagań odpowiedniego dokumentu odniesienia. Odpowiednio przygotowane złącza egzaminacyjne są udostępniane egzaminowanemu z zasobów zakładu lub ośrodka w którym odbywa się egzamin.

Egzaminator nadzoruje oznakowanie złączy egzaminacyjnych znakiem osoby egzaminowanej i egzaminatora oraz zostają naniesione dodatkowe oznaczenia wymagane w odpowiednim dokumencie odniesienia.

Spawanie złączy próbnych należy przeprowadzić zgodnie z przygotowaną wcześniej instrukcją technologiczną spajania (pWPS, WPS, pBPS, BPS).

Egzaminator może przerwać egzamin, jeśli warunki spajania są niewłaściwe lub uzna, że kandydat nie posiada technicznych zdolności do spełnienia wymagań egzaminu praktycznego zgodnie z odpowiednim dokumentem odniesienia.

10 OCENA I WYNIK EGZAMINU KWALIFIKACYJNEGO

Egzaminator dokonuje oceny i akceptacji wyników z egzaminu kwalifikacyjnego: teoretycznego (jeśli został przeprowadzony) i praktycznego.

Kryteria akceptacji muszą być zgodne z normą dla danego materiału lub rodzaju spajania zgodnie z odpowiednią procedurą dokumentu odniesienia zatwierdzoną przez JCP.

Ocena z egzaminu teoretycznego jest pozytywna, jeżeli egzaminowany udzielił poprawnych odpowiedzi na co najmniej 70% wszystkich pytań lub 80% wszystkich pytań w przypadku normy PN-EN ISO 13067.

wydanie obowiązuje od
01 01.04.2022

Strona
9 z 12

Program certyfikacji
PR9606
Program certyfikacji personelu
wykonującego połączenia nierozłączne



Ocena z egzaminu praktycznego jest pozytywna, jeżeli egzaminowany poprawnie wykonał złącze egzaminacyjne, a wyniki z badań laboratoryjnych są akceptowalnej jakości zgodnie z odpowiednim dokumentem odniesienia.

Egzamin kwalifikacyjny uważa się za zdany jeśli kandydat uzyskał ocenę pozytywną z egzaminu teoretycznego (jeśli był przeprowadzony) i praktycznego.

11 EGZAMIN POPRAWKOWY

Kandydat, który nie zdał z wynikiem pozytywnym całości lub części egzaminu kwalifikacyjnego, może ponownie zdawać całość lub część, w której nie uzyskał oceny pozytywnej. Do egzaminu poprawkowego należy przystąpić w terminie do 3 miesięcy od daty niezdanego egzaminu, lecz nie później niż 6 miesięcy od daty wpłynięcia wniosku o certyfikację.

Kandydat, który uzyskał negatywną ocenę podczas egzaminu poprawkowego, musi rozpocząć proces certyfikacji od nowa tzn. powinien złożyć ponowny wniosek o certyfikację i musi przystąpić do egzaminu kwalifikacyjnego zgodnie z procedurą ustaloną dla nowych kandydatów.

Jeśli Kandydat nie zdał egzaminu z powodu zachowania nieetycznego, może przystąpić ponownie do egzaminu po upływie 6 miesięcy od daty egzaminu.

12 DECYZJA O UDZIELENIU CERTYFIKACJI

Jeżeli spełnione są wszystkie wymagania programu certyfikacji, JCP podejmuje decyzję o udzieleniu certyfikacji. Decyzja o udzieleniu certyfikacji następuje po pozytywnie zdanym egzaminie oraz po zebraniu wszelkich niezbędnych informacji. Decyzja o udzieleniu certyfikacji jest podejmowana przez osobę upoważnioną, niezaangażowaną w proces szkolenia i egzaminowania osoby certyfikowanej.

Odpowiedzialność osoby certyfikowanej

Osoba certyfikowana przez JCP jest odpowiedzialna za:

- przestrzeganie Kodeksu etycznego certyfikowanego personelu, który został opublikowany na stronie internetowej www.tuvsud.com/pl-pl,
- wykorzystanie certyfikatu i znaku certyfikacji w celu zgodnym z jego przeznaczeniem i tylko w zakresie w nim opisanym,
- powiadomienie JCP oraz pracodawcy o czynnikach, które powodują, że warunki jego certyfikatu nie są spełnione.

13 WYDANIE CERTYFIKATÓW, WAŻNOŚĆ CERTYFIKATÓW I NADZÓR NAD UDZIELONĄ CERTYFIKACJĄ

Wydanie certyfikatów

Na podstawie wydanej decyzji o udzieleniu certyfikacji jest wystawiany certyfikat potwierdzający spełnienie wymagań. Jeżeli osoba certyfikowana wyraża chęć korzystania ze znaku certyfikacji, JCP udostępnia także znak w formie elektronicznej wraz z informacją zasad korzystania ze znaku certyfikacji, podaną na stronie

wydanie 01
obowiązuje od 01.04.2022

Strona
10 z 12

Program certyfikacji
PR9606
Program certyfikacji personelu
wykonywającego połączenia nierozłączne



Polska

internetowej. Certyfikat wraz ze znakiem certyfikacji pozostaje ważny w okresie ważności pod warunkiem spełniania wymagań określonych w niniejszym Programie certyfikacji. W przypadku każdorazowej zmiany warunków wymagane jest pisemne poinformowanie JCP o fakcie zaistniałych zmian. Osoba certyfikowana podpisując Umowę o certyfikacji zobowiązuje się do przestrzegania zasad określonych w niniejszym programie certyfikacji.

Ważność certyfikatów

Ważność certyfikacji rozpoczyna się od daty wydania pozytywnej decyzji o udzieleniu certyfikacji. Ważność certyfikatu jest zgodna z odpowiednim dokumentem odniesienia.

Ważność certyfikatu może zostać przedłużona według wybranej metody, która powinna być podana na certyfikacie w momencie jego wystawienia (Załącznik PR9606-Z02).

W okresie trwania ważności certyfikacji, kwalifikacje personelu wykonywającego połączenia nierozłączne powinny być co 6 miesięcy potwierdzane przez osobę odpowiedzialną za nadzór spawalniczy lub egzaminatora, dzięki czemu kwalifikacja zostaje przedłużona na kolejne 6 miesięcy. W przeciwnym razie certyfikacja jest nieważna.

Ważność certyfikatów można sprawdzić w JCP TÜV SÜD Polska Sp. z o.o. i skanując kod QR znajdujący się na certyfikacie.

Nadzór nad certyfikacją

W celu upewnienia się, że przestrzegane są wymagania niniejszego programu JCP sprawuje nadzór nad wydanymi certyfikatami. Nadzór może obejmować:

- a) sprawdzenie czy osoba certyfikowana nadal spełnia wymagania norm, według których jest certyfikowana,
- b) rozpatrywanie skarg dotyczących kompetencji posiadacza certyfikatu,
- c) sprawdzenie braku istotnej przerwy w wykonywaniu połączeń nierozłącznych, przerwa nie może trwać dłużej niż 6 miesięcy zgodnie z odpowiednim dokumentem odniesienia.

Nadzór odbywa się przez weryfikację ciągłości wykonywania połączeń nierozłącznych w udzielonym zakresie certyfikacji, prawidłowości powoływania się na certyfikację oraz ewentualną analizę skarg na certyfikowaną osobę.

Okresowy nadzór spawalniczy odbywa się co 6 miesięcy od daty egzaminu. Personel nadzoru spawalniczego pracodawcy potwierdza, że osoba certyfikowana pracowała w zakresie swoich zadań i kompetencji.

Pozaplanowy nadzór może mieć zastosowanie w odpowiedzi na skargę złożoną do JCP na działalność certyfikowanej osoby.

Odmowa lub uchylanie się od współdziałania osoby certyfikowanej lub pracodawcy osoby certyfikowanej na rzecz utrzymania ważności certyfikacji udzielonej przez JCP (np. nie przedstawienie wymaganych dokumentów, protokołów z badań, itp.) może powodować podjęcie działań prowadzących do zawieszenia lub cofnięcia certyfikacji.

wydanie 01
obowiązuje od 01.04.2022

Strona
11 z 12

Program certyfikacji
PR9606
Program certyfikacji personelu
wykonującego połączenia nierozłączne



14 ZAWIESZENIE CERTYFIKACJI

JCP jest właścicielem certyfikatu i ma prawo do zawieszenia lub cofnięcia certyfikacji.

Zawieszenie wydanych certyfikatów następuje w przypadku:

- stwierdzenia, że osoba certyfikowana nie spełnia aktualnych wymagań programu,
- skarg dotyczących działalności jej posiadacza, stwierdzonych w ramach pełnionego nadzoru i pochodzących od jego zleceniodawców,
- nie stosowania się do zobowiązań zawartych w umowie o certyfikację,
- nadużycia uprawnień wynikających z zakresu certyfikacji.

Maksymalny okres czasu, na który JCP może zawiesić ważność certyfikatu wynosi 3 miesiące.

Po wydaniu decyzji o zawieszeniu certyfikacji JCP zmienia status certyfikacji w wykazach certyfikowanych osób na zawieszony. Decyzja o zawieszeniu certyfikacji jest niezwłocznie przekazywana osobie certyfikowanej w formie pisemnej. Dokument ten zawiera informację o zakresie certyfikacji objętej zawieszeniem, okresie zawieszenia, uzasadnienie zawieszenia oraz warunki wznowienia. Osoba certyfikowana w konsekwencji jest zobowiązana do zakazu powoływania się na certyfikację oraz do zaprzestania stosowania materiałów reklamowych zawierających odniesienia do jego statusu jako podmiotu certyfikowanego.

15 WZNOWIENIE CERTYFIKACJI PO ZAWIESZENIU

W przypadku przedłożenia przez osobę certyfikowaną dowodów świadczących o spełnieniu warunków określonych w decyzji o zawieszeniu, zostaje wydana decyzja o wznowieniu certyfikacji po zawieszeniu. Wznowienie ważności certyfikacji nie powoduje zmiany identyfikacji posiadanego certyfikatu ani przedłużenia terminu jego ważności.

16 COFANIĘCIE CERTYFIKACJI

Jeżeli osoba certyfikowana nie przedłoży dowodów na usunięcie przyczyn zawieszenia certyfikacji w wyznaczonym terminie, certyfikacja zostaje cofnięta. JCP zmienia status certyfikacji w wykazach certyfikowanych osób na cofnięty. Decyzja o cofnięciu certyfikacji jest niezwłocznie przekazywana osobie certyfikowanej w formie pisemnej. W konsekwencji cofnięcia certyfikacji osoba certyfikowana jest zobowiązana: zwrócić certyfikat do JCP, wycofać z użycia wszystkie kopie certyfikatu, poinformować swoich klientów lub pracodawców o cofnięciu certyfikacji. Osoba certyfikowana zobowiązana jest również do zaprzestania stosowania materiałów reklamowych zawierających odniesienie do jego statusu jako osoby certyfikowanej. Osoba, której cofnięto certyfikację może ubiegać się ponownie o certyfikację składając nowy wniosek.

17 OGRANICZENIE ZAKRESU CERTYFIKACJI

JCP jest właścicielem certyfikatu i ma prawo do ograniczenia zakresu certyfikatu.

Ograniczenie zakresu certyfikacji może nastąpić:

- na wniosek posiadacza certyfikatu,



- b) gdy w wyniku prowadzonego nadzoru nad udzieloną certyfikacją stwierdzono naruszenie wymagań w jakimś obszarze udzielonej certyfikacji,
- c) w wyniku prowadzonych działań związanych z odnowieniem certyfikatu stwierdzono niespełnienie wymagań w pełnym obszarze udzielonej certyfikacji.

18 PRZEDŁUŻENIE CERTYFIKACJI

Aby przedłużyć kwalifikacje personelu wykonywającego połączenia nierozłączne należy złożyć wniosek do JCP przed upływem ważności certyfikatu oraz spełnić wymagania programu PR9606 i kryteria danego dokumentu odniesienia.

W przypadku złożenia wniosku po terminie upływu ważności certyfikatu stosuje się proces działania dla początkowej certyfikacji (egzamin teoretyczny nie jest wymagany, chyba że dokument odniesienia stanowi inaczej).

Szczegóły dotyczące procesu i metod przedłużenia certyfikacji opisano w Załączniku (PR9606-Z02).

19 ODWOŁANIA I SKARGI

Osobie certyfikowanej przysługuje prawo do wniesienia odwołania lub złożenia skargi na decyzję wydaną przez CC TÜV SÜD Polska. CC TÜV SÜD Polska rozpatrując odwołanie lub skargę zapewnia brak jakichkolwiek działań dyskryminacyjnych oraz bezstronność personelu zaangażowanego w ich rozstrzygnięcie. Pełny opis procesu postępowania z odwołaniami oraz ze skargami jest umieszczony na stronie internetowej www.tuvsud.com/pl-pl.

20 PRAWO DO UŻYTKOWANIA CERTYFIKATU I ZNAKU CERTYFIKACJI

Certyfikaty oraz znak certyfikacji wydane osobie certyfikowanej stanowią własność TÜV SÜD Polska, w związku z czym osoby posiadające certyfikat wydany przez JCP lub ich pracodawcy nie mają prawa do stosowania logo TÜV SÜD Polska. W okresie ważności udzielonej certyfikacji osoba certyfikowana jest uprawniona do prezentowania posiadanego certyfikatu i znaku certyfikacji w niezmienionej formie wyłącznie z zakresem certyfikacji.

Prawo do użytkowania certyfikatu i znaku certyfikacji wygasa w trybie natychmiastowym w przypadku:

- zakończenia ważności,
- zawieszenia, cofnięcia lub ograniczenia zakresu certyfikatu,
- utraty zdolności fizycznej do wykonywania danych czynności.

Certyfikat oraz znak certyfikacji nie mogą być wykorzystane w sposób mylący lub celowo wprowadzający w błąd. Posiadacz certyfikatu jest zobowiązany za zapewnienie, że certyfikat jest stosowany w odpowiedni i wiarygodny sposób. Osoba certyfikowana nie może przenieść (przepisać, sprzedać) certyfikatu na osoby trzecie. Osoba certyfikowana poprzez złożenie podpisu na wniosku zobowiązuje się do przestrzegania *Regulaminu Centrum Certyfikacji TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.*, w którym zostały zawarte zasady powoływania się na dokumenty, znaki i status osoby certyfikowanej. Dokumenty są dostępne w siedzibie Centrum Certyfikacji lub na stronie internetowej www.tuvsud.com/pl-pl.

