

Hegesztőgép-kezelők elméleti vizsgakérdései az EN ISO 17632 szerint



Kérdőív jele:

CSH

Eljárás: 78

KIADÁS: 2019-03-22

Kitöltési útmutató:

A kérdések megválaszolására a kiosztott „Válaszlap”-ot kell használni. A válaszadásra összesen legfeljebb 30 perc áll rendelkezésre. Minden kérdésre három lehetséges választ adtunk meg, melyek közül csak **egy** helyes, ennek betűjeléhez kell a „Válaszlap”-on „X”-et tenni. Ha egy kérdésnél több „X” is szerepel, azt nem megfelelőnek kell értékelni. A kérdések legalább 75%-ára helyesen kell válaszolni ahhoz, hogy az elméleti vizsgára megfelelő értékelést lehessen adni.

Mi a csaphegesztés technológia lényege?

Melyik szabvány szabályozza a hegesztőcsapok kialakítását?

Melyik eljárással lehet vékony lemezre deformálódás nélkül hegeszteni?

22 mm-es átmérőnél jellemzően melyik csaphegesztési technológiát alkalmazzák?

Mi a kerámiagyűrű legfontosabb feladata?

Jelenleg mekkora a csaphegeszthető átmérő felső határa?

Mekkora a jellemző beolvadási mélység kondenzátorkisütéses csaphegesztés esetén?

Mi a védőgáz jellemző összetétele szénacél csaphegesztése esetén?

Mi a csaptartó szerepe a csaphegesztésnél?

Rövid ciklusú, ívhúzásos csaphegesztésnél jellemzően mekkora az ív hossza?

Mennyi a védőgáz mennyisége védőgázos ívhúzásos csaphegesztésnél?

Hogyan hat a mágneses fúvóhatás a hegesztőívre?

Mi az alumíniumgolyó szerepe kerámiagyűrűs ívhúzásos csaphegesztésnél?

Milyen módszerrel szükséges védeni az ömledéket kondenzátorkisütéses, gyújtó-csúcsos csaphegesztésnél?

Mennyi ideig szükséges szárítani a csaphegesztéshez használt kerámiagyűrűket?

Mi okozhatja az ömledék elhúzódnását?

Milyen minőségű alumínium alapanyagot lehet megfelelően csaphegeszteni?

Mi okozhat a varratban porozitást?

Miért kell biztosítani, hogy CO₂ és argon védőgázok használata esetén ezen gázok mélyedésekben, szűk, zárt terekben ne gyűlhessenek össze?

Az emberi testen áthaladó villamos áram milyen hatással van a szervezetre?