

Hegesztők elméleti vizsgakérdései az EN ISO 9606-5 szerint



Kérdőív jele:

Ti-V

Eljárás: 141

KIADÁS: 2015-10-01

Kitöltési útmutató:

A kérdések megválaszolására a kiosztott „Válaszlap”-ot kell használni. A válaszadásra összesen legfeljebb 30 perc áll rendelkezésre. Minden kérdésre három lehetséges választ adtunk meg, melyek közül csak **egy** helyes, ennek betűjeléhez kell a „Válaszlap”-on „X”-et tenni. Ha egy kérdésnél több „X” is szerepel, azt nem megfelelőnek kell értékelni. A kérdések legalább 75%-ára helyesen kell válaszolni ahhoz, hogy az elméleti vizsgára megfelelő értékelést lehessen adni.

Jellemezze a titánt!

Mi a legfontosabb tényező, amit a titán hegesztésekor figyelembe kell venni?

Miért fontos a titán hegesztésekor az alap-és hozaganyagok tisztasága?

Mi a következménye annak, ha az utánvédőben (vonszolt védőernyőben) túl nagy a gáz térfogatárama?

Mi a következménye annak, ha a gyökvédőben túl kicsi a gáz térfogatárama?

Hegesztés közben miért és mitől kell védeni az ívet, a hegfürdőt, a varratot, és a 200 °C fölé hevült részeket?

Általában mekkora többsoros varratnál a sorok közötti maximális hőmérséklet?

A hegesztés előtt mennyi idővel kell eltávolítani a titán felületéről az oxidokat?

Szükséges-e előmelegítést alkalmazni titán hegesztésekor?

Milyen színű lehet az elkészült varrat?

Mikor kell elvégezni a zsirtalanítás műveletét?

Mikor lehet kihúzni hozaganyag felhevült végét a védőgázburokból?

Megfelelő áramerősség és gázvédelem esetén milyen a volfrámelektroda vége?

Miért kell a köszörűkoronggal készített éleket még reszelővel is utánmunkálni?

Milyen árammal és polaritással hegeszt titán csövet?

Milyen védőgázt használunk gyök-illetve utánvédelemre?

Fűzővarrat készítésekor szükséges gyökvédelem?