

## Hegesztők elméleti vizsgakérdései az EN ISO 9606-4 szerint



Kérdőív jele:

**Ni-F/V**

Eljárás: 131/141

KIADÁS: 2015-10-01

### Kitöltési útmutató:

A kérdések megválaszolására a kiosztott „Válaszlap”-ot kell használni. A válaszadásra összesen legfeljebb 30 perc áll rendelkezésre. Minden kérdésre három lehetséges választ adtunk meg, melyek közül csak **egy** helyes, ennek betűjeléhez kell a „Válaszlap”-on „X”-et tenni. Ha egy kérdésnél több „X” is szerepel, azt nem megfelelőnek kell értékelni. A kérdések legalább 75%-ára helyesen kell válaszolni ahhoz, hogy az elméleti vizsgára megfelelő értékelést lehessen adni.

**Az élel melyik területen használják jellemzően a nikkeltötvözeteket?**

**Melyek a nikkelt legfontosabb tulajdonságai?**

**Mi jellemző a nikkelt gázelyelő (gázoldó) képességére?**

**Mi okozza a nikkelt és ötvözetek hegesztési nehézségeit?**

**Mely varrathibák vannak a legerősebb kihatással a varrat szilárdságára?**

**Ha egyenárammal akar hegesztetni, melyik áramforrást nem használhatja?**

**Melyik hegesztési eljárást nem célszerű alkalmazni nikkelt hegesztésekor?**

**Milyen pólusra kell kötni a volfrám elektródát nikkelt és ötvözetek AWI hegesztésénél?**

**Váltóárammal vagy egyenárammal hegesztik általában a nikkelt és ötvözeteket?**

**Melyik elem jelenléte a legveszélyesebb a nikkelt és ötvözetekre nézve?**

**Mire kell ügyelni a nikkelt és ötvözetek hegesztésénél?**

**Milyen védőgázt használnak általában a nikkelt és ötvözetek AWI hegesztéséhez?**

**Melyik az a varrathiba, amelyik csak AWI hegesztésnél fordul elő?**

**Amennyiben Ön tiszta nikkeltre szerez hegesztőminősítést, akkor milyen anyagokat hegeszthet ezzel a bizonyítvánnyal?**

**Mit eredményez az erős gyökoldali éleltolódás?**

**Miről ismeri fel AWI hegesztésnél, hogy kevés a védőgáz?**

**Szükséges-e gyökoldali gázvédelem nikkelt és ötvözetek hegesztésekor?**

**Ki végezhet javítási munkát elektromos hegesztő berendezések hálózati oldalán?**

**Miért nem szabad oxigénnel szellőztetni kis szűk helyeken vagy tartályokban?**