

Hegesztők elméleti vizsgakérdései az EN ISO 9606-2 szerint



Kérdőív jele:

AI-V

Eljárás: 141

KIADÁS: 2015-10-01

Kitöltési útmutató:

A kérdések megválaszolására a kiosztott „Válaszlap”-ot kell használni. A válaszadásra összesen legfeljebb 30 perc áll rendelkezésre. Minden kérdésre három lehetséges választ adtunk meg, melyek közül csak **egy** helyes, ennek betűjeléhez kell a „Válaszlap”-on „X”-et tenni. Ha egy kérdésnél több „X” is szerepel, azt nem megfelelőnek kell értékelni. A kérdések legalább 75%-ára helyesen kell válaszolni ahhoz, hogy az elméleti vizsgára megfelelő értékelést lehessen adni.

Sorolja fel az alumínium jellemzőit!

Mit nevezünk az alumínium és ötvözetek oxidrétegének?

Mi okozza a legnagyobb gondot alumínium és ötvözetek hegesztésekor?

Melyik hibatípus nem megengedett egyetlen varratban sem?

Alumíniumot és acélt is hegesztenek ugyanabban a csarnokban. Ön szerint ez megengedhető?

Milyen varrathibát okoz a hegesztendő élek elégtelen tisztítása?

AWI eljárás esetében jellemzően milyen árammal és polaritással hegesztjük az alumíniumot?

Mi a fő jellemzője az impulzusos AWI eljárás áramerősségének?

Ismertesse a nagyfrekvenciás (NF) ivgyújtás folyamatának főbb lépéseit!

Milyen alakúra célszerű kialakítani a volfrámelektroda végét alumínium hegesztésekor?

Honnan kerülhet gázzárványokat okozó hidrogén a varratba?

Milyen lehetséges problémára gyanakszik, ha a röntgenvizsgálat volfrámzárványt mutat ki a varratban?

Mekkora hézagot állít lv. 10mm / lv. 5mm-es lemezek sarokvarratának hegesztése előtt?

Mi a feladata a pisztolyoldali védőgáznak?

Mennyi védőgázt állít be Ø2,4 mm átmérőjű volfrámelektroda esetén a pisztolyon?

Váltóáramú alumínium AWI hegesztéshez jellemzően melyik védőgázt használjuk?

Milyen óvintézkedés szükséges tóriummal ötvözött volfrámelektroda köszörülésénél?

Mekkora lehet az üresjárás feszültsége és mi a jele az olyan váltóáramú hegesztőgépnél, amelyet tartály belsejében is lehet használni?