

Hegesztők elméleti vizsgakérdései az EN ISO 9606-1 szerint



Kérdőív jele:

Acél-G

Eljárás: 311

KIADÁS: 2015-10-01

Kitöltési útmutató:

A kérdések megválaszolására a kiosztott „Válaszlap”-ot kell használni. A válaszadásra összesen legfeljebb 30 perc áll rendelkezésre. Minden kérdésre három lehetséges választ adtunk meg, melyek közül csak **egy** helyes, ennek betűjeléhez kell a „Válaszlap”-on „X”-et tenni. Ha egy kérdésnél több „X” is szerepel, azt nem megfelelőnek kell értékelni. A kérdések legalább 75%-ára helyesen kell válaszolni ahhoz, hogy az elméleti vizsgára megfelelő értékelést lehessen adni.

Melyek a gázhegesztés főbb jellemzői?

Sorolja fel az acetilén főbb jellemzőit!

Sorolja fel az oxigén főbb jellemzőit!

Milyen anyát kell használni az oxigénpalackhoz?

Milyen színű az oxigénpalack?

Sorolja fel a nyomáscsökkentő feladatait!

Hogyan csatlakozik a nyomáscsökkentő az acetilénpalackhoz?

Hová lehet elhelyezni a lángvisszacsapás-gátlót?

Mekkora jellemző értékre kell beállítani gázokat a hegesztés végrehajtásához?

Milyen lánggal hegesztene ötvözetlen és gyengén ötvözött acélt?

Milyen lánggal hegesztene öntöttvasat illetve nagy szénttartalmú szerszámacélt?

Általában mekkora a munkadarab felülete és a lángmag hegyének távolsága?

Sorolja fel az acetilén-oxigén hegesztőláng tulajdonságait, részeit!

4-es hegesztőégő esetén, tartós használat mellett jellemzően mekkora az acetilén fogyása óránként?

4-es hegesztőégő (keverőszár 4-6) esetén hány acetilénpalackot csatlakoztatna egymáshoz?

8-as hegesztőégő esetén (keverőszár 20-30) hány acetilénpalackot csatlakoztatna egymáshoz?

Milyen anyagminőség esetén szükséges folyasztószer?

Milyen betűvel kezdődik a gázhegesztés hozaganyagainak jelölése?

Milyen jelenséget észlel lángvisszacsapáskor?