

Hegesztők elméleti vizsgakérdései az EN ISO 9606-1 szerint



Kérdőív jele:

Acél-V

Eljárás: 141/142/143/145

KIADÁS: 2015-10-01

Kitöltési útmutató:

A kérdések megválaszolására a kiosztott „Válaszlap”-ot kell használni. A válaszadásra összesen legfeljebb 30 perc áll rendelkezésre. Minden kérdésre három lehetséges választ adtunk meg, melyek közül csak **egy** helyes, ennek betűjeléhez kell a „Válaszlap”-on „X”-et tenni. Ha egy kérdésnél több „X” is szerepel, azt nem megfelelőnek kell értékelni. A kérdések legalább 75%-ára helyesen kell válaszolni ahhoz, hogy az elméleti vizsgára megfelelő értékelést lehessen adni.

Hol alkalmazzák leggyakrabban az AWI hegesztést?

Korrózióálló acélok hegesztésekor mire kell kiemelten figyelni?

Milyen hibára gyanakszik, ha a gyökvarrat nagyon átrokad?

Jellemzően mi okozza a sorok közötti kötésihiba létrejöttét?

Mi okozhatja a hiányos gyökbeolvadást és a nem leolvadt gyök orrészét?

Milyen módszerek alkalmazhatóak végkráter feltöltéséhez?

Milyen problémára gyanakszik, ha az ív megszakad?

Melyik hibatípus nem engedett meg egyetlen varratban sem?

Melyik a legveszélyesebb varrathiba?

Mi okozhatja a varratban lévő gázzárványt?

Hogyan kell a volfrámelektroda köszörülését végrehajtani?

Ismertesse egy AWI pisztoly kábelkötegeinek felépítését!

Melyek az inverteres hegesztőgépek előnyei?

Ismertesse a nagyfrekvenciás (NF) ivgyújtás folyamatát!

Folyamatos hegesztés esetén jellemzően legfeljebb mekkora áramerősséggel terhelhető a gázhűtéses AWI pisztoly?

Mi a legnagyobb előnye a gázlencse alkalmazásának?

Mi az AWI hegesztés előnye?

Mi az AWI hegesztés hátránya?

Melyik védőgázt használjuk általában az AWI eljárásnál?

Milyen lehetséges problémára gyanakszik, ha a röntgenvizsgálat volfrámmárványt mutat ki a varratban?

Mennyi védőgázt állít be Ø21,3x2 mm méretű korrózióálló cső esetén a pisztolyoldalon?

Miért fontos volfrámelektroda csúcsán a jó felületi minőség?

Mi a feladata a pisztolyoldali védőgáznak?

Miért szükséges a gyökoldali védőgáz használata?

Milyen hegesztési gondot okozhat a gyökoldali védőgáz túlzottan nagy mennyisége?

Meddig kell fenntartani a gyökoldali védőgáz áramlását?

Mennyi védőgázt állít be Ø3,2 mm átmérőjű WTh 20 elektroda esetén a pisztolyon?

Milyen hibára gyanakszik, ha az elkészült varrat fekete színű lesz?

Mi az összefüggés a hegesztőáram és a gázutánáramlási idő között?

Mi az impulzushegesztés legnagyobb előnye?

Mi a fő jellemzője az impulzusos AWI eljárás áramerősségének?

Mekkora hézagot állít lv. 10 mm / lv. 5 mm-es lemezek sarokvarratának hegesztése előtt?

Milyen problémára gyanakszik, ha a volfrámelektroda gyorsan elhasználódik?

Mekkora illesztési hézagot tart elfogadhatónak egy Ø114,3x6,3 mm-es szénacél cső haránthelyzetű hegesztésekor?

Az EN ISO 9606-1 szabvány alapján 3 évre kiadott minősítés milyen feltételek mellett érvényes 3 évig?

Melyik bőrkesztyű nem alkalmazható hegesztéshez?

Mikor tilos hegeszteni szabadban?

Melyik sötétítési fokozatú üveget választaná AWI hegesztéshez?

Milyen óvintézkedés szükséges tóriummal ötvözött volfrámelektroda köszörülésénél?