

Hegesztők elméleti vizsgakérdései az EN ISO 9606-1 szerint



Kérdőív jele:

Acél-SG

Eljárás: 131/135/136/138

KIADÁS: 2015-10-01

Kitöltési útmutató:

A kérdések megválaszolására a kiosztott „Válaszlap”-ot kell használni. A válaszadásra összesen legfeljebb 30 perc áll rendelkezésre. Minden kérdésre három lehetséges választ adtunk meg, melyek közül csak **egy** helyes, ennek betűjeléhez kell a „Válaszlap”-on „X”-et tenni. Ha egy kérdésnél több „X” is szerepel, azt nem megfelelőnek kell értékelni. A kérdések legalább 75%-ára helyesen kell válaszolni ahhoz, hogy az elméleti vizsgára megfelelő értékelést lehessen adni.

A varrattól mérve mekkora sávot kell előmelegíteni?

Általános rendeltetésű szerkezeti acélnál mi a szerepe az előmelegítésnek?

Hogyan történhet az előmelegítési hőmérséklet mérése?

Hová és hogyan kell rögzíteni a testkábelcsatlakozót?

Mit tesz a mágneses ívfűvő hatás elkerülése érdekében?

Milyen a megfelelő minőségű varratvályú?

Milyen veszélyt hordoz a széles, lengetett takarósor?

Sarokvarrat elkészítésénél melyek a legfontosabb követelmények?

Mi a WPS, mi található benne?

Jogosít-e az EN ISO 9606-1 szerinti hegesztő minősítés nyomástartó edény hegesztésére is?

Ismertesse a vízhűtéses pisztoly kábelkötegeének felépítését!

Mitől függ a huzalelőtoló tolóereje?

Mi a legfontosabb jellemzője az egygomb szabályozós fogyóelektródás ívhegesztőgépeknek?

Mi az üresjárás feszültség?

Nagyobb áramerősség esetén milyen belső átmérőjű áramátadót választana?

Mivel szabad portalanítani a hegesztőáramforrást?

Mi történik a huzalelőtólas sebesség növelésével?

Ismertesse a cseppátmeneti módokat, főbb jellemzőiket!

Milyen arányosság van az ívfeszültség és az ívhossz között?

Miért kell a huzalkinyúlást állandó éreken tartani?

Miért nem szabad általában föntről lefelé hegeszteni?

Mit tesz, ha a huzal felülete korrodált, szennyezett?

Milyen a védőgázos fogyóelektródás ívhegesztéssel készült kötés tetejére felúszó salak?

Mi a védőgázos fogyóelektródás ívhegesztés jellemző hibája?

A varrat végkráterének felületén gázpórusokat lát. Mire következett?

Hogyan lehet a végkrátert feltölteni?

Mennyi védőgázt állít be hegesztéskor Ø1,2 mm-es huzalhoz?

Hogyan ellenőrzi pontosan a beállított védőgázmennyiséget?

A gázterelő fűvőkát miért kell megtisztítani a rátapadt fröcskölésektől?

Honnan veszi észre, hogy az eredetileg 18% CO₂ + 82% Ar védőgázt biztosító gázkeverő berendezés meghibásodott, és a CO₂ részaránya megnövekedett?

Ausztenites korrózióálló acél hegesztésekor melyik védőgáz alkalmazása szokásos?

Mi történik túlzottan kis mennyiségű védőgáz használatakor?

Mi történik, ha túlzottan nagy mennyiségű védőgázt használ?

Miért kell védeni a levegőáramlástól (huzattól) a hegesztőívet?

Általános rendeltetésű szerkezeti acél hegesztésekor melyik védőgáz adja az ideális beolvadást és varratlakot?

A fűzővarratban repedést talál. Mit tesz?

Mekkora hézagot kell hagyni sarokvarrat hegesztésekor?

Lv. 15 mm-es egyoldali tompavarrat 3-4 mm éleltolódással, 0-5 mm-es gyökhézaggal van illesztve. Kifogástalan gyököt kell hegeszteni. Mit tesz?

Ismertesse a pisztoly döntésének hatását a beolvadásra!

Miért kell eltávolítani a fröcskölést a munkadarab felületéről?

Mi okozhat kötéshibát (hidegkötést) a varratban?

**Hegesztők elméleti vizsgakérdései
az EN ISO 9606-1 szerint**



Kérdőív jele:

Acél-SG

Eljárás: 131/135/136/138

KIADÁS: 2015-10-01

- Elsődlegesen milyen hibára gyanakszik akkor, ha a varratkorona szélbeégéses lesz?**
- Mit tesz, hogy elkerülje a túlzottan domború varratkoronát és szélbeégést vályúhelyzetben?**
- Milyen hibára következtet, ha az ív az alapanyagban ég?**
- Mit tesz, ha a huzal az áramátadóba beolvad?**
- Mit tesz, ha nincs ív, vagy az ív azonnal kialszik?**
- Miért kell rá-és kifutólemezt használni?**
- Fokozottan áramütés veszélyes környezetben (például fémtartályban) melyik jelölésű hegesztőgép használható?**
- Melyik sugárzás a legveszélyesebb az emberi szemre?**
- Miért kell biztosítani, hogy a CO₂ és argon védőgázok mélyedésekben, szűk, zárt terekben ne gyúlhessenek össze?**
- Melyik hegesztési eljárásnak a legnagyobb a füst kibocsátása?**
- Milyen egyéni védőfelszerelés kötelező védőgázos ívhegesztésnél?**
- Mitől függ az emberi testen áthaladó villamos áram hatása a szervezetre?**