

Hegesztők elméleti vizsgakérdései az EN ISO 9606-1 szerint



Kérdőív jele:

Acél-E

Eljárás: 111/114

KIADÁS: 2015-10-01

Kitöltési útmutató:

A kérdések megválaszolására a kiosztott „Válaszlap”-ot kell használni. A válaszadásra összesen legfeljebb 30 perc áll rendelkezésre. Minden kérdésre három lehetséges választ adtunk meg, melyek közül csak **egy** helyes, ennek betűjeléhez kell a „Válaszlap”-on „X”-et tenni. Ha egy kérdésnél több „X” is szerepel, azt nem megfelelőnek kell értékelni. A kérdések legalább 75%-ára helyesen kell válaszolni ahhoz, hogy az elméleti vizsgára megfelelő értékelést lehessen adni.

Milyen az ideális sarokvarrat-kialakítás?

Milyen előmelegítési hőfokot alkalmazna melegsziárd anyagminőség hegesztésekor?

Vékony lemez tompavarratát milyen hegesztési sorrenddel készítené?

A varrat végkráterében repedést lát. Mit tesz annak érdekében, hogy a varrat megfeleljen az előírásoknak?

Mekkora beolvadási mélység szükséges álló (PB helyzetű) sarokvarrat esetében?

Melyik kötészakialakításnál a legnagyobb az alapanyag-varrat határán a kötészhiba (hidegkötés) veszélye?

Milyen vastagságúra készíti a hegesztő saját magának a fűzővarratot?

Lemez egyoldali sarokvarrat hegesztésekor hogyan akadályozza meg a hő okozta elhúzóerőt?

Milyen hosszú repedés megengedett egy nyomástartó berendezés varratában?

Többretegű varratnál miért nem szabad, hogy a varratkezdések-és befejezések egymás fölé essenek?

Milyen az ideális takaróvarrat tompavarratnál?

Mi a feladata az elektródafogónak?

Melyik áramforrás szolgáltat váltóáramot?

Melyik villamos paramétert lehet beállítani bevontelektródás ívhegesztőgépen?

A gép maximális hegesztőáramával dolgozunk. Mit jelent ekkor a 80%-os bekapcsolási idő?

Azonos teljesítményű hegesztőgépek közül melyiknek a tömege a legkisebb?

Mi a legnagyobb hátránya a bevontelektródás kézi ívhegesztésnek?

Mi a legnagyobb előnye a bevontelektródás kézi ívhegesztésnek?

A következő feliratot látja egy elektródadobozon: E 42 4 B 42 H10. Mit jelent a B betű?

A következő feliratot látja egy elektródadobozon: E 42 3 C 21. Mit jelent a C betű?

Mi a szerepe az elektródán lévő bevonatnak?

Milyen szárítás szükséges bázikus bevonatú elektródánál?

Melyik elektródával kell a legrövidebb ívet tartani?

A radiográfiai vizsgálat salakhibát mutatott ki. Milyen ok vezethetett ide?

A radiográfiai vizsgálat gázzárványt mutatott ki. Milyen ok vezethetett ide?

Melyik elektróda alkalmas a legnagyobb illesztési hézag áthidalására?

Melyik bevonattípussal szokásos felülről lefelé hegeszteni?

Melyik elektróda salakja válik le a legkönnyebben?

Melyik elektródára igaz, hogy az ívhossz a maghuzal átmérőjének fele legyen?

Milyen problémára gyanakszik, ha az elektróda fröcsköl, befogás felőli vége izzik?

Milyen problémára gyanakszik, ha bizonytalanná válik az ívgyújtás, illetve az ív fúvóereje gyenge?

Nagyon eltérő vastagságú lemezeket kell sarokvarrattal összehegeszteni. Mire ügyel?

Milyen gondot okozhat a túl kicsi áramerősség?

A bázikus bevonatú elektródával általában melyik pólusról kell hegeszteni?

Ugyanolyan áramerősség esetén melyik áramtípusnál nagyobb az áramütés hatása?

Hogyan kell helyesen elhelyezni az elszívóberendezést?

Mekkora lehet az üresjárás feszültsége és mi a jele az olyan váltóáramú hegesztő-gépnek, amelyet fémtartály belsejében is lehet használni?