



TÜV SÜD IBERIA Seguridad industrial 360

Más valor.
Más confianza.



Del cumplimiento documental al control real del riesgo

La seguridad industrial no puede basarse solo en documentación correcta: requiere visibilidad real sobre la planta, el mantenimiento y los riesgos prioritarios.

TÜV SÜD Seguridad Industrial 360º

Muchas organizaciones industriales creen que están cubiertas porque su documentación está en orden. Sin embargo, en la práctica siguen existiendo **equipos sujetos a inspección que no están inventariados, desviaciones entre lo documentado y lo realmente instalado, mantenimientos externalizados sin trazabilidad suficiente o riesgos no priorizados** que terminan derivando en incidentes, sanciones o paradas no planificadas.

TÜV SÜD Seguridad Industrial 360º permite conocer, bajo una única metodología, si la organización cumple legalmente, si la realidad de planta coincide con lo documentado, si el mantenimiento externalizado está realmente bajo control y qué riesgos requieren actuación.

¿Qué problema resuelve este servicio?

Falta de visibilidad real sobre el estado de la seguridad industrial

En muchas compañías, la documentación no refleja con precisión la situación real de la planta. Esto dificulta la toma de decisiones y genera puntos ciegos que pueden derivar en incumplimientos, incidentes o costes imprevistos.

Desconexión entre cumplimiento, operación y mantenimiento

El problema no suele estar solo en la documentación, sino en la distancia entre lo que figura en los registros, lo que existe realmente en campo y lo que terceros ejecutan en mantenimiento. Esta falta de conexión limita el control y aumenta la exposición al riesgo.





Propuesta de valor

Un único servicio para controlar el riesgo legal, técnico y operativo de planta

Con TÜV SÜD Seguridad Industrial 360º, la dirección obtiene una visión estructurada y accionable de la situación actual, con capacidad para priorizar y decidir con criterio.

¿Qué obtiene la organización?

- Mapa claro de la situación actual.
- Riesgos priorizados por criticidad.
- Plan de acción realista y escalonado.
- Mayor control sobre contratos y cumplimiento.
- Soporte experto para reducir la exposición a sanciones, incidencias y paradas.

Alcance del servicio

¿Qué incluye?

El servicio puede incluir, en función del alcance definido:

- Revisión documental.
- Visita de contraste en planta.
- Análisis del mantenimiento externalizado.
- Auditorías específicas de seguridad industrial.
- Reunión de cierre y presentación de resultados.

Qué no incluye, salvo contratación específica

Quedan fuera del alcance, salvo contratación expresa:

- Legalizaciones.
- Proyectos.
- Dirección facultativa.
- Ejecución de acciones correctivas.
- Inspecciones reglamentarias oficiales.
- Ensayos o mediciones especializadas.

¿Cómo se estructura el servicio?

Auditoría legal de cumplimiento

Se realiza una revisión documental de instalaciones, equipos, inspecciones, legalizaciones y registros con el objetivo de identificar brechas documentales y obtener una primera fotografía del nivel de cumplimiento.

Este bloque se apoya en herramientas propias de TÜV SÜD, como ASAL y GIR, para facilitar la trazabilidad de hallazgos, estructurar la revisión y apoyar la gestión del plan de acción.

Auditoría presencial de seguridad industrial

Incluye una visita técnica a planta para contrastar la documentación con la realidad instalada. Permite detectar equipos no inventariados, desviaciones en campo y riesgos que no son visibles únicamente desde el análisis documental.

Auditoría de mantenimiento externalizado

Se revisa el alcance contratado, las evidencias de mantenimiento preventivo y correctivo, así como el nivel de control sobre proveedores y empresas mantenedoras. El objetivo es comprobar qué se está ejecutando realmente, con qué trazabilidad y con qué nivel de calidad y cobertura.

Auditorías específicas de seguridad industrial

Cuando se detectan riesgos relevantes o el cliente desea profundizar en un ámbito crítico, el servicio puede ampliarse con módulos específicos, entre ellos:

- Instalaciones industriales: alta y baja tensión, gas, Equipos a presión, instalaciones térmicas y frío.
- Seguridad de procesos: ATEX, PCI, químicos, SEVESO.
- Seguridad de activos: máquinas, almacenamiento e integridad operativa.
- Cumplimiento químico-regulatorio: REACH, entre otros.

¿Qué aporta cada bloque?

Auditoría documental de cumplimiento

Permite evaluar si la documentación entregada por el cliente es correcta, suficiente y coherente con las obligaciones aplicables. Aporta:

- Diagnóstico rápido de brechas documentales,
- Primera foto de cumplimiento,
- Plan de regularización documental,
- Trazabilidad de hallazgos y soporte para el seguimiento.

Es importante tener en cuenta que este bloque depende de la documentación aportada por el cliente y, por sí solo, **puede no detectar equipos no inventariados si no constan en la base documental.**

Auditoría presencial de seguridad industrial

La visita a instalaciones aporta una validación directa del estado real de planta. Permite:

- Validar el inventario real de equipos sujetos a inspección.
- Contrastar documentación y realidad de campo.
- Detectar equipos o instalaciones fuera de control documental.
- Consolidar una matriz de cumplimiento y criticidad.

Auditoría de mantenimiento externalizado

Este bloque aporta visibilidad sobre el servicio efectivamente prestado por terceros. Permite:

- Verificar el cumplimiento contractual y técnico.
- Revisar evidencias de preventivos y correctivos.



- Detectar desviaciones de calidad y cobertura.
- Definir un plan de mejora del modelo de mantenimiento.

Auditorías específicas

Aportan profundidad técnica en las áreas donde existe mayor criticidad o donde la organización necesita un análisis más especializado. Permiten focalizar recursos y tomar decisiones sobre ámbitos concretos con mayor exposición al riesgo.

¿A quién va dirigido?

- Grupos industriales multisite.
- Empresas con CAPEX o ampliaciones frecuentes.
- Sectores intensivos en regulación o mantenimiento.
- Organizaciones con alta dependencia de contratos y servicios externalizados.

Resultados que entregamos

El servicio genera una salida clara, ejecutiva y útil para priorizar. Entre los principales entregables se incluyen:

- Semáforo global de planta o centro.
- Top 10 de riesgos prioritarios.
- Informe técnico detallado por bloque y especialidad.
- Matriz de cumplimiento consolidada del estado real.
- Registro de hallazgos clasificados por criticidad.
- Plan maestro de acción con prioridades, responsables y plazos.

Beneficios para dirección

- Reducir la exposición a sanciones y responsabilidades.
- Disminuir el riesgo de incidentes y paradas no planificadas.
- Mejorar la visibilidad real para decidir inversiones con criterio.

SERVICIO OFRECIDO POR TÜV SÜD IBERIA S.A.U.

Nota: TÜV SÜD ATISAE S.A.U. no podrá realizar inspección en el caso de que la entidad TÜV SÜD IBERIA S.A.U. esté o haya estado involucrada en el diseño, fabricación, instalación, mantenimiento, dirección facultativa o asistencia técnica de la instalación a inspeccionar.

tuvsud.com/es-es/auditorias-segurid-industrial

- Reforzar el control sobre empresas mantenedoras.
- Alinear la seguridad industrial con la continuidad de negocio.

Criterios de criticidad

La priorización se realiza considerando una combinación de factores, entre ellos:

- Riesgo para las personas.
- Impacto legal o sancionador.
- Impacto en continuidad de negocio.
- Probabilidad de ocurrencia.
- Complejidad y plazo de regularización.

Metodología de trabajo

Un proceso estructurado de principio a fin

La metodología del servicio se desarrolla de forma ordenada para garantizar consistencia, trazabilidad y capacidad de decisión:

- Kickoff y definición de alcance.
- Recopilación documental.
- Revisión documental.
- Visita y contraste en campo.
- Revisión del mantenimiento externalizado.
- Consolidación de hallazgos.
- Priorización y plan de acción.
- Presentación ejecutiva de resultados.

¿Por qué TÜV SÜD IBERIA?

Este servicio se diferencia por combinar en una sola metodología la revisión documental, la verificación en planta y el análisis del mantenimiento, con una visión experta e independiente de tercera parte.

Entre sus principales diferenciales destacan:

- Visión independiente de tercera parte experta.
- Enfoque integral: legal, técnico y operativo.
- Capacidad para combinar cumplimiento reglamentario, verificación de campo y revisión del mantenimiento.
- Especialistas por ámbito técnico bajo una metodología única.
- Enfoque orientado a priorización y decisión, no solo a la detección de desviaciones.
- Servicio modular, escalable y adaptado al nivel de madurez del cliente.
- Posibilidad de convertir el diagnóstico en una hoja de ruta real de regularización.



Solicita tu presupuesto