



Procedimiento LOTO

Más valor.
Más confianza.

Bloqueo y etiquetado (Lockout - Tagout)

Garantiza que una máquina quede totalmente aislada de sus energías peligrosas antes de intervenir en ella. Así evitas arranques inesperados y proteges a tu equipo durante tareas de mantenimiento, limpieza, ajuste o averías

¿Qué es el procedimiento LOTO?

El LOTO combina **bloqueo físico** de los puntos de aislamiento y **etiquetado** visible de la consignación para impedir la reenergización accidental. Abarca todas las fuentes de energía relevantes: **eléctrica, neumática, hidráulica, mecánica, gravitatoria, térmica, química** y almacenamientos residuales.

Normativa de referencia

- **EN ISO 14118** (Prevención del arranque inesperado).
- **NTP del INSST** (antes INSHT) aplicables a consignaciones.
- Marco legal español de **equipos de trabajo (p. ej., RD 1215/1997)** y obligaciones del empresario en materia de seguridad.

Servicios LOTO a medida

Diseñamos e implantamos sistemas LOTO adaptados a tu planta, desde equipos aislados hasta líneas completas.

Alcance del servicio

- **Inventario de energías y mapa de puntos de aislamiento** por equipo.
- **Procedimientos de Control de Energía (ECP)** específicos por máquina.
- Selección y suministro de **dispositivos de bloqueo y etiquetado**.
- **Señalización** y estándares visuales (pictogramas, colores, códigos).
- **Formación teórico-práctica** para personal autorizado, afectado y mandos.
- **Simulacros y auditorías** periódicas de cumplimiento.



- Apoyo en **paradas programadas** y trabajos con equipos en funcionamiento cuando sea viable y seguro.

Enfoque centrado en las personas

Más allá de la técnica, ponemos foco en el factor humano:

- Definimos **roles y responsabilidades** (Responsable LOTO, Aprobador, Personal Autorizado y Afectado).
- Integramos LOTO en tus **rutinas diarias de operación y mantenimiento** para que se aplique **cuando es necesario** y **cómo** corresponde.
- Minimiza los riesgos por **errores, prisas o solapamiento de tareas** y favorece una cultura preventiva sostenible.

¿Cómo implantamos tu sistema LOTO?

1) Análisis previo: Revisión de procesos y estudio de cada máquina con las áreas implicadas (producción, mantenimiento, PRL, ingeniería). Identificamos energías, modos de fallo y necesidades operativas.

2) Diseño de ECP por equipo: Redacción de procedimientos claros y visuales con: pasos de parada, aislamiento, bloqueo, verificación de ausencia de energía, tareas permitidas, retirada segura de bloqueos y retorno a servicio.

3) Implementación en campo: Marcaje de puntos, estandarización de candados/dispositivos, kits por áreas,

TUV SUD IBERIA S.A.U.

tuvsud.com/es-es/procedimiento-loto

tableros LOTO, checklists y registros. Nos aseguramos de que el operario pueda verificar por sí mismo dónde y cómo consignar.

4) Formación y habilitación: Capacitaciones diferenciadas (autorizados/afectados/mandos), evaluación práctica, acreditación de competencias y materiales didácticos.

5) Verificación y mejora continua: Auditorías, KPIs (uso, no conformidades, tiempos), actualización por cambios de formato o nuevas máquinas y planes de refuerzo.

Beneficios para tu empresa

- **Cero energías peligrosas** durante la intervención.
- **Reducción de accidentes** y paralizaciones no planificadas.
- **Cumplimiento normativo** y trazabilidad documental.
- **Eficiencia operativa:** el sistema se integra para no interferir con la producción habitual y aplicar la consignación cuando procede.
- Estándares **homogéneos** entre turnos, plantas y contratas.
- **Mejor clima laboral** y confianza del personal.



Servicios relacionados

- Seguridad de máquinas
- Elevación industrial



Solicita tu presupuesto