



# Mediciones de tiempo de parada de máquinas

Más valor.  
Más confianza.



## Cumple con la normativa y garantiza la seguridad de tus equipos

Medimos el tiempo total de parada de tu máquina y calculamos la distancia mínima de seguridad para colocar barreras fotoeléctricas, escáneres o cortinas de luz conforme a UNE-EN ISO 13855.

### ¿Qué es y por qué lo necesitas?

#### Distancia de seguridad basada en la realidad

La norma **UNE-EN ISO 13855** exige ubicar los dispositivos de protección a una distancia de seguridad respecto al riesgo. Esa distancia depende del **tiempo real de parada** de la máquina.

Si solo usas valores teóricos, alejarás en exceso las protecciones y perderás ergonomía y productividad. Midiendo en tu equipo, cumples norma y optimizas la ubicación de los dispositivos.

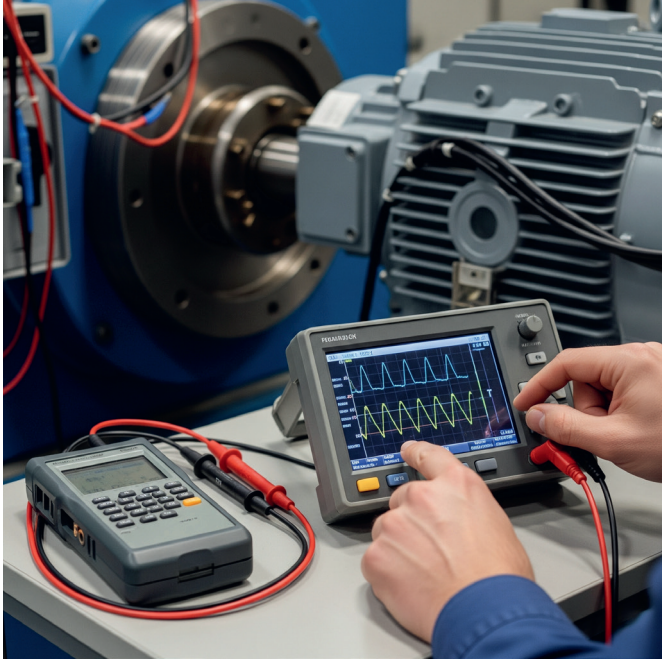
### ¿Qué medimos exactamente en la máquina?

Realizamos un control exhaustivo de los tiempos que componen el **tiempo total de parada (T)**:

- **Tiempo de reacción del dispositivo de protección.**
- **Tiempo de transmisión de señales** hasta el sistema de control.
- **Tiempo de proceso** en el autómatas/control.
- **Tiempo de activación** del elemento de parada (contactor, variador, etc.).
- **Tiempo de parada mecánica por inercia** (traslacional y/o rotacional).

Con estos datos calculamos la **distancia segura** conforme a UNE-EN ISO 13855 (fórmula tipo **S = K·T + C**), usando **mediciones reales** de tu máquina.





## Beneficios directos para ti

- **Cumplimiento UNE-EN ISO 13855** con **evidencias objetivas**.
- **Registro completo** de las mediciones realizadas.
- **Validación** de barreras nuevas o existentes (especialmente en **prensas, celdas robotizadas y líneas con alta inercia**).
- **Optimización de distancias** (mejor **ergonomía**, acceso y visibilidad) sin comprometer la seguridad.
- **Menos retrabajos y costes** por diseños excesivamente conservadores.
- **Cumplimiento normativo**: conocimiento experto para asegurar que tus equipos cumplen los requisitos que les aplican.
- **Visión objetiva e independiente** como **tercera parte**, con valoraciones imparciales que protegen tu interés.

## ¿Cómo trabajamos? In situ y con rigor

1. **Preparación y posicionamiento** del equipo de medida en los puntos críticos.
2. **Muestreo robusto**: 10 mediciones por **cada función de seguridad** para garantizar repetibilidad y obtener el peor caso.
3. **Registro de señales y análisis** del tiempo total de parada.
4. **Cálculo de la distancia** mínima de colocación de barreras/escáneres y **recomendaciones** de ubicación.

### Equipos y trazabilidad

Trabajamos in situ con equipos de alta precisión y calibrados anualmente, con su trazabilidad disponible en el informe.

## ¿Cuándo solicitar la medición del tiempo de parada?

- **Diseño o modificación** de máquinas para justificar nuevas barreras/escáneres.
- **Reubicación** de protecciones cuando la justificación teórica separa demasiado del proceso.
- **Verificación periódica** en plantas con **parques de máquinas críticos**.
- **Dudas sobre protecciones antiguas** o tras **cambios** en control/mecánica.
- **Exigencia de clientes/usuarios** de contar con **justificación** del tiempo de parada en el expediente técnico.



### Servicios relacionados

- Seguridad de máquinas
- Elevación industrial

TUV SUD IBERIA S.A.U.

[tuvsud.com/es-es/medicion-tiempos-parada](https://tuvsud.com/es-es/medicion-tiempos-parada)

Solicita tu presupuesto

