



Add value.
Inspire trust.

Más valor.
Más confianza.

Caso de éxito: Atlantic Copper S.L.U.



Inspecciones y END para asegurar el buen estado de las instalaciones

TÜV SÜD garantiza la seguridad y la conformidad con los requisitos legislativos de la planta de Huelva donde, al año, se transforman más de un millón de toneladas de mineral en unas 300.000 toneladas de cobre refinado

Desafíos comerciales

Atlantic Copper es una empresa española, cuyo accionista es la empresa norteamericana Freeport-McMoRan, uno de los principales grupos de recursos naturales de Estados Unidos. Freeport-McMoRan cotiza en la Bolsa de Nueva York (NYSE: FCX) y es el segundo productor mundial de cobre, primer productor de molibdeno y un importante productor de cobalto y oro.

Su actividad principal es la producción de cobre refinado de alta pureza a partir de mineral procedente de minas de distintas partes del mundo. En su planta de Huelva transforman más de un millón de toneladas de mineral en unas 300.000 toneladas de cobre refinado al año, de cuyo proceso de elaboración obtienen además otros productos como ácido sulfúrico, metales preciosos y silicato de hierro.

El complejo, con una extensión de 45 hectáreas, cuenta con una fundición donde se trata el mineral concentrado de cobre, para obtener ánodos de cobre. La capacidad de producción de ánodos es de 300.000 toneladas/año. Cuenta además con una refinería donde el cobre de los ánodos se refina para obtener cátodos de cobre de alta pureza. La capacidad de producción es también de 300.000 toneladas/año.

RESUMEN	
Cliente	Atlantic Copper, filial de la empresa norteamericana Freeport-McMoRan.
Sector	Producción de cobre refinado de alta pureza.
Perfil	Atlantic Copper opera una de las mayores fundiciones y refinerías de cobre de Europa, siendo además el mayor productor de ácido sulfúrico de España.
Desafío comercial	Garantizar la fiabilidad y la seguridad, mantener la excelencia en la gestión del medioambiente, basada en principios de sostenibilidad e innovación.
Nuestra solución	Inspección exhaustiva de la caldera del Horno Flash.
Beneficios comerciales	Garantiza la seguridad y fiabilidad de las instalaciones y mitiga las pérdidas por paradas inesperadas.

Tres plantas de ácido sulfúrico conforman también el complejo donde, partiendo del dióxido de azufre que se recupera en los procesos de fundición, se produce ácido sulfúrico. La capacidad de producción es de 1.000.000 de toneladas/año.

Adicionalmente, el complejo dispone de una central térmica.

Además de las instalaciones productivas, Atlantic Copper dispone de la infraestructura logística necesaria para la recepción de las materias primas, así como la expedición de los productos finales, tanto por carreteras como por barcos.

El desafío se encuentra en la búsqueda de la excelencia en todos los ámbitos: la seguridad, el medio ambiente, el talento y la eficiencia, todo ello basado en principios de sostenibilidad e innovación permanente.

Otro de los objetivos es mantenerse en la vanguardia tecnológica y ofrecer sus conocimientos y experiencias mediante la asistencia técnica a otras empresas.

Por último, seguir con esta evolución permanente, que ha convertido a la factoría de Huelva en uno de los centros industriales más modernos y avanzados tecnológicamente de Europa en su campo, capaz de atender las demandas de sus productos y los requerimientos de un mercado cada día más exigente. Mantener esta posición requiere un esfuerzo constante por actualizar, modernizar y adaptar las instalaciones productivas a la demanda del mercado.

Soluciones de TÜV SÜD

Como parte de ese compromiso, en las paradas generales de planta, se programa una inspección exhaustiva de la caldera Horno del Flash, uno de los equipos más importantes dentro del proceso productivo. Se trata de una caldera recuperadora de calor desde una temperatura de 1.350C hasta los 400C, donde los gases del horno Flash, con un alto contenido de dióxido de azufre, se enfrían. Como consecuencia de ello, se produce vapor a alta presión, el cual sirve para generar energía eléctrica, un 20-25% del consumo total del complejo.

El departamento de NDT & Materials de TÜV SÜD Huelva ha participado en la inspección de la citada

caldera y en la del resto de equipos del complejo, realizando la inspección visual y los Ensayos No Destructivos necesarios para garantizar el buen estado tras su reparación. Nuestro personal técnico ha estado cedido durante 24 días en jornadas de 11 horas y en turnos de día y noche.

Como valor añadido, se ha realizado un procedimiento de inspección para la caldera y los elementos anexos a ésta.

Beneficios comerciales:

El acuerdo con TÜV SÜD permite a Atlantic Copper garantizar la seguridad y fiabilidad de las instalaciones y mitigar las pérdidas por paradas inesperadas.

Además de identificar riesgos y vulnerabilidades, se garantiza que el equipo cumple con los códigos mecánicos y todos los requisitos de seguridad.

Nuestros servicios incluyen evaluaciones de reparación, investigaciones de incidentes, gestión de riesgos, etc. Se facilita la planificación de paradas así como el seguimiento de las actividades de auditoría. Dichos servicios ayudan a garantizar la conformidad con los códigos de diseño y la normativa vigente, tanto en los nuevos proyectos de construcción como en el mantenimiento de las plantas existentes.

Asimismo, mediante nuestra colaboración se obtienen resultados fiables para tomar medidas preventivas o correctivas, alargando de esta forma la vida de los equipos. El papel de TÜV SÜD es esencial para garantizar la fiabilidad de la planta, su seguridad y la conformidad con los requisitos legislativos.

Más valor. Más confianza.

El alcance y complejidad del entorno global de negocio de hoy en día puede implicar retos importantes para empresas que quieren conseguir niveles constantes en calidad y satisfacción del cliente.

La colaboración con Atlantic Copper, demuestra que TÜV SÜD tiene la experiencia técnica y la capacidad global para ofrecer a las empresas soluciones de este tipo que apoyan sus valores y prioridades. TÜV SÜD es un proveedor global de soluciones de alta calidad, seguridad y sostenibilidad especializado en ensayos, inspección, auditoría, consultoría y formación.