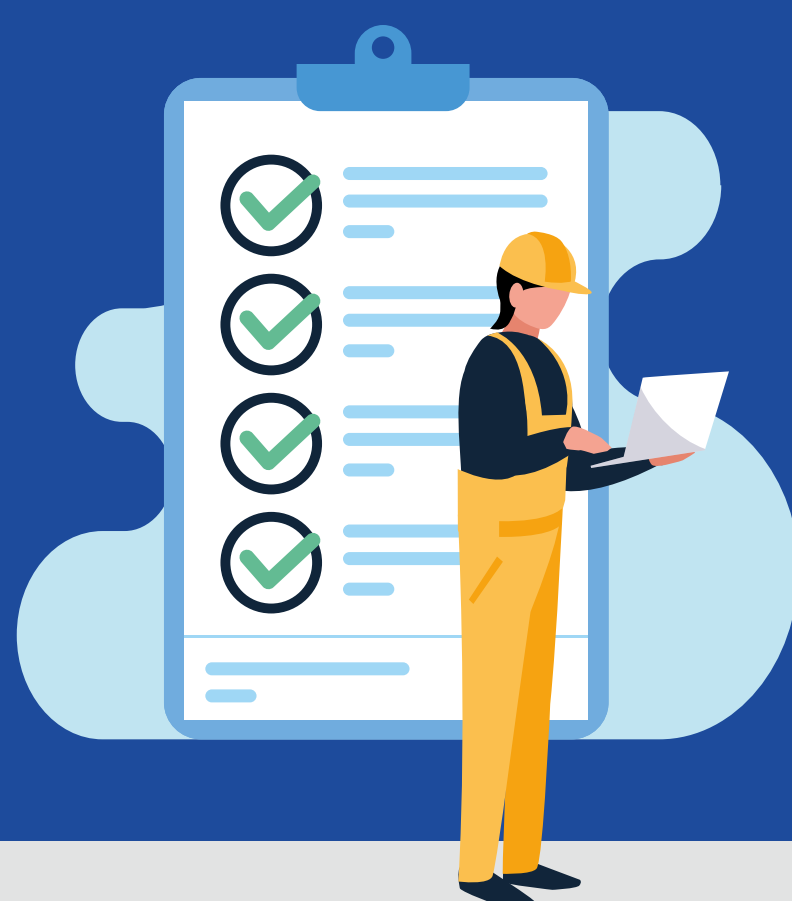
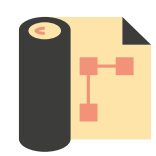


SOLUCIONES PARA SEGURIDAD DE MÁQUINAS

Ayudamos a los fabricantes y usuarios de máquinas a evitar posibles accidentes a lo largo del todo el ciclo de vida y a garantizar el cumplimiento de las normativas vigentes.



PLANIFICACIÓN



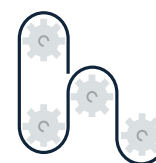
- Elaboración de cuaderno de cargas y requisitos de seguridad.
- Punto de partida: legislación y normas de aplicación.

DISEÑO



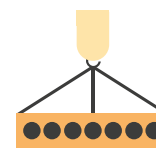
- Verificación exhaustiva de equipos y líneas de producción con marcado CE según el Anexo I de la directiva 2006/42/CE y normas armonizadas (A/B/C).
- Evaluación de riesgos según UNE-EN ISO 12100 del diseño de equipo según Anexo VII de la directiva 2006/42/CE.
- Asesoría en la confección del expediente técnico, declaración de conformidad y marcado CE.
- Cálculo y evaluación del nivel de seguridad "Performance Level" requerido a las funciones de seguridad de los sistemas de mando según UNE-EN ISO 13849 y UNE-EN 62061.
- Mantenimiento seguro.
- Especificaciones técnicas de compra segura.
- Asesoría en la integración de conjuntos de máquinas según EN 11161.

FABRICACIÓN



- Verificación de expediente técnico.
- Factory Acceptance Test (FAT): Verificación de conformidad.
- Revisión de las condiciones de seguridad.

PUESTA EN MARCHA / RECEPCIÓN



- Verificación del cumplimiento de la directiva 2006/42/CE y R.D. 1215/97 de primera puesta a disposición.
- Verificación de conformidad documental: Declaración CE, marcado y manuales de uso.
- Site Acceptance Test (SAT): Verificación previa al uso.
- Verificación de las distancias de seguridad de resguardos según UNE-EN ISO 13857 y de equipos de protección electro sensibles según UNE- ISO 13855.
- Ensayos de seguridad eléctrica conforme EN 60204.

OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO



- Revisión periódica R.D. 1215/97, verificación periódica de guardas y dispositivos de seguridad.
- Procedimientos loto, fichas de control de energías y procedimientos de trabajos seguros.
- Planes de mantenimiento de dispositivos de seguridad y verificación de operativas de seguridad: mantenimiento, limpieza y operaciones rutinarias.
- Estudios de adecuación a normativa, mejoras y modificación segura de máquinas. Informes técnicos 3ª parte.
- Higiene: exposiciones a agentes físicos y químicos, en producción, en caso de fallo y en situaciones de mantenimiento.
- Ergonomía: Analizar operativas y tareas.
- mCom One: Software gestión de riesgos.

FORMACIÓN



- Cursos especializados.