



Informace pro veřejnost k certifikačnímu schématu Certifikačního orgánu osob (dále COP) TÜV SÜD Czech pro certifikaci osob provádějících nerozebíratelné spoje (permanent joining personnel) podle NV 219/2016 Sb. a směrnice 2014/68/EU Tlaková zařízení (PED) – OS – Příloha 1, 3.1.2

COP TÜV SÜD Czech provádí činnosti na základě osvědčení o akreditaci, vydaného Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. a na základě notifikace dle NV č. 219/2016 Sb., kap. 3.1.2, resp. PED 2014/68/EU v rozsahu certifikace osob **provádějících nerozebíratelné spoje** dle norem řady EN ISO 9606, EN 287-6, EN ISO 14732, EN 13585.

Certifikační orgán poskytuje své služby v souladu s požadavky stanovenými EN ISO/IEC 17024 odpovědným způsobem tak, aby získal důvěru zainteresovaných stran v jeho odbornou způsobilost, nestrannost a rovnocenný přístup, integritu a důvěrnost.

Ceny za provedení výše uvedených služeb jsou v obchodní nabídce kalkulovány dle ceníku TÜV SÜD Czech s.r.o., který je na vyžádání k dispozici.

Žadatel vyplní v případě zájmu o certifikaci vyplněnou žádost o certifikaci za využití formuláře, který je k dispozici na www.tuvsud.com/cz a zašle ji COP info.cz@tuvsud.com nebo na předem známou kontaktní adresu.

COP provede přezkoumání žádosti a v případě kladného výsledku je dohodnut s uchazečem termín a organizační uspořádání zkoušky. V případě, že je žádost neúplná nebo není správně vyplněna, osloví pracovník COP žadatele, aby došlo k doplnění, v případě, že i nadále není možné žadateli vyhovět, obdrží ze strany COP písemné zdůvodnění odmítnutí žádosti.

Zkouška sestává z teoretické části (v případě, že je požadována) a vždy z praktické části v souladu s požadavky výše uvedených norem.

Pokud nebyla provedena teoretická zkouška, je to zaznamenáno v certifikátu i ve zprávě o zkoušce.

Švářeč musí jako důkaz své zručnosti zhotovit zkušební vzorek dle specifikace rozsahu certifikace a požadavku příslušné normy pro danou zkoušku.

Inspektor může zkoušku ukončit, pokud podmínky svařování nejsou v souladu s požadavky postupu svařování a příslušnou normou nebo švářeč nemá dovednosti, aby splnil požadavky zkoušky (časté a soustavné opravy).

Proces certifikace

1. žádost o certifikaci a její přezkoumání ze strany COP
2. stanovení termínu a organizačního uspořádání zkoušky
3. teoretický test, pokud je to relevantní
4. výroba zkušebních vzorků
5. zkoušení a hodnocení zkušebního vzorku
6. záznamy ze zkoušky, které vytvoří zkoušející COP
7. přezkoumání záznamů ze strany COP a rozhodnutí o vydání certifikátu
8. vydání certifikátu žadateli (pokud je rozhodnutí pozitivní) nebo písemné vyrozumění o nevydání certifikátu (pokud je rozhodnutí negativní)
9. opakovaná certifikace, pokud je to relevantní (zaslání žádosti dle bodu 1)

Certifikát je vydán na dobu určitou s délkou platnosti podle uvedených norem.

Žadatel i COP se řídí v průběhu platnosti certifikace právy a povinnostmi specifikovanými v žádosti.

Pokud dojde v průběhu platnosti certifikátu k porušení podmínek stanovených v žádosti, může COP pozastavit nebo odejmout certifikát. Tato skutečnost je držiteli certifikátu sdělena písemně.

Po odnětí certifikátu může uchazeč získat certifikát na základě nové žádosti o certifikát a úspěšném provedení zkoušky.

Případné námítky, odvolání nebo stížnosti mohou být zaslány na COP prostřednictvím formuláře na webové stránce - www.tuvsud.com/cz v sekci pro klienty. COP řeší tato podání v souladu se zásadami Politiky kvality a Charty kvality, zejména nestrannosti, za nediskriminačního přístupu.



Popis schématu:

rozsah certifikace	2014/68/EU, resp. NV 219/2016 Sb. (PED) Zkoušení pracovníků pro provádění nerozebíratelných spojů (podle NV č. 219/2016 Sb., Příloha 1, čl. 3.1.2)
popis náplně práce a úkolů při úkonech vztahených ke schématu	Posouzení svařených vzorků, zda vyhověly požadavkům certifikace
požadovaná odborná způsobilost na uchazeče	Prokázání odborného výcviku pro prvotní certifikaci Nebo Při opakované certifikaci se považuje za dostačující platný certifikát
schopnosti (je-li použitelné) uchazeče Mezi schopnosti mohou patřit tělesné schopnosti, např. zrak, sluch a pohyblivost	Doložení o způsobilosti zdravotního stavu s ohledem na rizika (zejména prach, hluk, vibrace, neionizující záření, zátěž teplem, zrak)
nezbytné předpoklady (je-li použitelné) uchazeče	Osobní zručnost manipulace s elektrodou/hořákem pro vytvoření svarového spoje požadované kvality v souladu s předpisy certifikace
pravidla chování (je-li použitelné) Pravidla chování popisují etické nebo osobní chování požadované daným schématem	Schopnost plnit ústní a písemné instrukce Dodržovat zásady bezpečnosti práce
požadavky na proces certifikace:	Provedení zkušebního svarového spoje dle požadavků
kritéria pro prvotní certifikaci a opakovanou certifikaci;	Zkouška – výsledek splnil požadavky Teoretická – prokázání min. 80% znalostí Praktická – splnění požadavků příslušné normy
metody posuzování pro prvotní certifikaci a opakovanou certifikaci;	Dle požadavků předpisů certifikace
metody a kritéria týkající se dozoru (přichází-li to v úvahu);	Certifikát je prodlužován každých 6 měsíců odpovědným svářečským dozorem nebo zkušebním orgánem
kritéria pro pozastavování a odnímání certifikace	Nedodržování ustanovení předpisů a nařízení vztahených k certifikaci
kritéria pro změnu rozsahu nebo úrovně certifikace (přichází-li to v úvahu).	Nová zkouška – výsledek splnil požadavky
certifikát je vydáván na dobu	Určitou, délka trvání dle požadavků předpisů/norem certifikace
opakovaná certifikace – požadavky na certifikovanou osobu	Stejně jako při prvotní certifikaci